Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:
Начальник лаборатории

_____ А.Ф. Шишкин
05.11.2024 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 007/Е-05/11/24 от 05.11.2024 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика[1]	Общество с ограниченной ответственностью «ЭКО АЛИЯНЗ». Адрес: 426033, РОССИЯ, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица 50 лет Пионерии 45 офис 17
Наименование объекта испытаний[1]	Установка для термического обезвреживания и утилизации медицинских и промышленных отходов (инсинератор), модель: BURNER-6000
Изготовитель[1]	Общество с ограниченной ответственностью «ЭКО АЛИЯНЗ». Адрес: 426033, РОССИЯ, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица 50 лет Пионерии 45 офис 17
План (метод) отбора образцов[1]	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 007/Е-05/11/24
Идентификационный номер образца	№ 007/Е-05/11/24
Испытания проведены на соответствие требованиям	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Сварка металлоконструкций, несущих нагрузки, а также конструкций в местах, недоступных для сварки в среде СО	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должна производиться электродами Э42 ГОСТ 9467	соответствует требованию
Применяемые для сварки электроды	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны иметь сертификаты завода-изготовителя	соответствует требованию
Приемы и методы сварки	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны выбираться с учетом наименьшей деформации изделия	соответствует требованию
Отклонения формы, размеров кромок и зазоров при сборке сварных соединений	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	не должны превышать величин, установленных на швы сварных соединений ГОСТ 5264, ГОСТ 11534, ГОСТ 14771, ГОСТ 16037 и техническими	соответствует требованию

[1] Информация предоставлена заказчиком

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
		требованиями чертежей	
Правка элементов сварных сборочных единиц после сварки	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должна осуществляться безударным методом с применением технологической оснастки	соответствует требованию
На сварных швах	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	не допускаются подрезы, непровары, прожоги, свищи, должны иметь гладкую поверхность с плавным переходом от наплавленного металла к основному	соответствует требованию
Наплывы металла, брызги и шлак	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны быть удалены	соответствует требованию
Сварочные работы	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны допускаться аттестованные сварщики, имеющие соответствующее удостоверение	соответствует требованию
Механическая обработка деталей	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должна выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей и настоящих технических условий	соответствует требованию
Детали, изготавливаемые без чертежа по размерам в спецификациях сборочных единиц	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны иметь шероховатость не ниже 50	59
Профиль резьбы в резьбовых соединениях	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должен соответствовать требованиям ГОСТ 16093	соответствует требованию
В резьбе в резьбовых соединениях	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	не допускаются сорванные нитки, искажения профиля, забоины, заусенцы	соответствует требованию
Покупные изделия, поступающие на сборку	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны пройти входной контроль и иметь документ, удостоверяющий их качество	соответствует требованию

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Конструкция инсинератор	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих	соответствует требованию
Токоведущие части, электрооборудование и прочая аппаратура	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны быть защищены от попадания в них влаги и смазки	соответствует требованию
Трубы при монтаже в них электропроводов	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны иметь правильную форму без острых кромок и заусенцев	соответствует требованию
Электропровода в трубах	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	не должны иметь соединений	соответствует требованию
Проводка труб	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должна допускать разъем сборочных единиц изделия для упаковки и транспортировки	соответствует требованию
Электропровода, монтируемые в шкафах и пультах управления	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны быть прочно закреплены и изолированы диэлектрическими материалами	соответствует требованию
При подключении концов кабеля и проводов сечением до 10 мм^2	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	их концы должны быть оформлены согласно клеммнику или опрессованы по утвержденной технологии	соответствует требованию
Концы кабеля и проводов сечением свыше 10мм^2	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должны иметь наконечники	соответствует требованию
Места соединения проводов	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	не должны испытывать механических усилий	соответствует требованию
Сопротивление изоляции токоведущих частей отдельных	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должно быть не менее	0,7 МОм

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
цепей с установленными деталями (без аппаратуры) при относительной влажности среды не более 80% и температуре не выше 35С		0,5 МОм	
При работе инсинератора	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	не допускается самопроизвольное включение и выключение	соответствует требованию
Конструкция инсинератора и его отдельных частей	ТУ 28.21.12-001-43234777-2020	должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа)	соответствует требованию

Примечания:
1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ