Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:
Начальник лаборатории

_____ А.Ф. Шишкин
05.11.2024 года

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
## № 007/F-05/11/24 от 05.11.2024 года

| | |
|---|---|
| Заказчик испытаний, адрес заказчика[1] | Общество с ограниченной ответственностью «ЭКО АЛИЯНЗ». Адрес: 426033, РОССИЯ, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица 50 лет Пионерии 45 офис 17 |
| Наименование объекта испытаний[1] | Установка для термического обезвреживания и утилизации медицинских и биологических отходов (крематор), модель: BURNER KR-2000 |
| Изготовитель[1] | Общество с ограниченной ответственностью «ЭКО АЛИЯНЗ». Адрес: 426033, РОССИЯ, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица 50 лет Пионерии 45 офис 17 |
| План (метод) отбора образцов[1] | Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 007/F-05/11/24 |
| Идентификационный номер образца | № 007/F-05/11/24 |
| Испытания проведены на соответствие требованиям | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 |

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: П.С. Попов

| Показатель (характеристика) | Методика испытаний | Нормируемое значение | Результат испытаний |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Сварка металлоконструкций, несущих нагрузки, а также конструкций в местах, недоступных для сварки в среде СО | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должна производиться электродами Э42 ГОСТ 9467 | соответствует требованию |
| Применяемые для сварки электроды | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны иметь сертификаты завода-изготовителя | соответствует требованию |
| Приемы и методы сварки | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны выбираться с учетом наименьшей деформации изделия | соответствует требованию |
| Отклонения формы, размеров кромок и зазоров при сборке сварных соединений | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | не должны превышать величин, установленных на швы сварных соединений ГОСТ 5264, ГОСТ 11534, ГОСТ 14771, ГОСТ 16037 и техническими | соответствует требованию |

[1] Информация предоставлена заказчиком

| Показатель (характеристика) | Методика испытаний | Нормируемое значение | Результат испытаний |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | требованиями чертежей | |
| Правка элементов сварных сборочных единиц после сварки | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должна осуществляться безударным методом с применением технологической оснастки | соответствует требованию |
| На сварных швах | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | не допускаются подрезы, непровары, прожоги, свищи, должны иметь гладкую поверхность с плавным переходом от наплавленного металла к основному | соответствует требованию |
| Наплывы металла, брызги и шлак | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны быть удалены | соответствует требованию |
| Сварочные работы | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны допускаться аттестованные сварщики, имеющие соответствующее удостоверение | соответствует требованию |
| Механическая обработка деталей | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должна выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей и настоящих технических условий | соответствует требованию |
| Детали, изготавливаемые без чертежа по размерам в спецификациях сборочных единиц | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны иметь шероховатость не ниже 50 | 67 |
| Профиль резьбы в резьбовых соединениях | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должен соответствовать требованиям ГОСТ 16093 | соответствует требованию |
| В резьбе в резьбовых соединениях | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | не допускаются сорванные нитки, искажения профиля, забоины, заусенцы | соответствует требованию |
| Покупные изделия, поступающие на сборку | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны пройти входной контроль и иметь документ, удостоверяющий их качество | соответствует требованию |

| Показатель (характеристика) | Методика испытаний | Нормируемое значение | Результат испытаний |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Конструкция инсинератор | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих | соответствует требованию |
| Токоведущие части, электрооборудование и прочая аппаратура | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны быть защищены от попадания в них влаги и смазки | соответствует требованию |
| Трубы при монтаже в них электропроводов | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны иметь правильную форму без острых кромок и заусенцев | соответствует требованию |
| Электропровода в трубах | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | не должны иметь соединений | соответствует требованию |
| Проводка труб | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должна допускать разъем сборочных единиц изделия для упаковки и транспортировки | соответствует требованию |
| Электропровода, монтируемые в шкафах и пультах управления | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны быть прочно закреплены и изолированы диэлектрическими материалами | соответствует требованию |
| При подключении концов кабеля и проводов сечением до 10 мм$^2$ | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | их концы должны быть оформлены согласно клеммнику или опрессованы по утвержденной технологии | соответствует требованию |
| Концы кабеля и проводов сечением свыше 10мм$^2$ | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должны иметь наконечники | соответствует требованию |
| Места соединения проводов | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | не должны испытывать механических усилий | соответствует требованию |
| Сопротивление изоляции токоведущих частей отдельных | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должно быть не менее | 0,6 МОм |

| Показатель (характеристика) | Методика испытаний | Нормируемое значение | Результат испытаний |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| цепей с установленными деталями (без аппаратуры) при относительной влажности среды не более 80% и температуре не выше 35С | | 0,5 МОм | |
| При работе инсинератора | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | не допускается самопроизвольное включение и выключение | соответствует требованию |
| Конструкция инсинератора и его отдельных частей | ТУ 28.21.12-001-43234777-2020 | должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа) | соответствует требованию |

Примечания:
1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ